

CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA WERSJA STANDARD

	5 STANOWISK
WYMIARY(DŁUGOŚĆ X SZEROKOŚĆ X WYSOKOŚĆ)	6000 X 2000 X 2650 MM
WAGA	
PRZYŁĄCZ ELEKTRYCZNY	3 X 400V + ZERO + OCHRONNY
ODPŁYW PRZELEW RURA PVC	50MM
ZAPOTRZEBOWANIE NA ENERGIĘ ELEKTRYCZNĄ	13,80 KW
MOC KOTŁA GRZEWCZEGO	100 KW
MOC SILNIKA NAPĘDZAJĄCEGO POMPE CAT	2,20 KW
MOC POMPY PODBIJAJĄCEJ CIŚNIENIE	0,10 KW
MOC POMPY OSMOZY ODWRÓCONEJ	1,80 KW
MOC POMPY PROGRAMU NABŁYSZCZANIA	0,90KW
ZUŻYCIE OLEJU OPAŁOWEGO	7 KG/H
PRZYŁĄCZ WODY	1 CAL OD3 DO 5 BAR
CIŚNIENIE MAKSYMALNE WODY NA WEJŚCIU	CIŚNIENIE MAKSYMALNE 5 BAR
FILTR WSTĘPNY WODY	100 MIKRONÓW
WYDATEK WODNY POMPY WYSOKOCIŚNIENIOWEJ	9 L/M
WYDATEK WODNY POMPY OSMOZY ODWRÓCONEJ	13,3 L/M
PRODUKCJA WODY ZDEMINERALIZOWANEJ	6,6 L/M
SPAD TECHNOLOGICZNY WODY Z OSMOZY	6,6 L/M
MEMBRANY OSMOZY ODWRÓCONEJ	2 X 4040
WĘGIEL AKTYWNY TYP	AUTOMATYCZNY 20 L
FILTRY WSTĘPNE OSMOZY ODWRÓCONEJ	10 CALI 5 MIKRONÓW
CIŚNIENIE WODY PODCZAS MYCIA	100 BAR
WYDATEK WODY Z JEDNEGO PISTOLETU	9 L/M
TEMPERATURA WODY NA WYJŚCIU	55 °C
TYP ZMIĘKACZA WODY	DUPLEX WOLUMETRYCZNY
RODZAJ REGENERACJI ZŁOŻA	PRZEZ OBJĘTOŚĆ W M3
WIELKOŚĆ ZŁOŻA W LITRACH	2X50 L
MAKSYMALNA DOPUSZCZALNA TWARDOŚĆ WODY	50 STOPNI HF
ZUŻYCIE SOLI W KAŻDYM CYKLU REGENERACJI	9 KG
ILOŚĆ PISTOLETÓW MYJĄCYCH	5
RODZAJ ŚRODKA CHEMICZNEGO	MIKROPROSZEK
ZLICZANIE MONET	CYFROWE NA WYŚWIETLACZU
ZMIANA CZASU ZA JEDNA MONETĘ	CYFROWE NA WYŚWIETLACZU
SYSTEM PRZECIWSZAMROŻENIOWY	TAK
AKCEPTUJE MONETY O NOMINALE	1 , 2 , 5 PLN
MODEL POMPY WYSOKOCIŚNIENIOWEJ	CAT 350
POJEMNOŚĆ ZBIORNIKA NA OLEJ OPAŁOWY	700 L
WYMIARY ZBIORNIKA NA OLEJ OPAŁOWY	1140 X 725 X 1100 MM
POJEMNOŚĆ ZBIORNIKA WODY Z OSMOZY	6000 L NIE WLICZONY
MOC ELEKTRYCZNA PODAJNIKA PROSZKU 1	0,90 KW
MOC ELEKTRYCZNA PODAJNIKA PROSZKU 2	1,80 KW
WRZUTNIKI MONET	2 PODWÓJNE 1 POJEDYNCZY
ŚREDNI DZIENNY WYDATEK ŚCIEKÓW	3,75 M3